

DEVELOPING SOLUTIONS. EMPOWERING BUSINESS.



## CAPSULADORA

- EN CAPPER
- ES TAPONADORA
- FR BOUCHEUSE



**MODELO**  
Model / Modelo / Modèle

# CL30

### CAPSULADORA LINEAR PARA VÁRIOS TIPOS DE TAMPA

Linear capping machine for different types of caps.

Taponadora lineal para distintos tipos de tapones.

Boucheuse linéaire pour différents types de bouchons.

# CAPSULADORA

CAPPER / TAPONADORA / BOUCHEUSE

# CL30

PT

## DIMENSÕES

Comprimento: 2995 mm  
 Largura: 841 mm  
 Altura: 2491 +/- 50 mm

EN

## DIMENSIONS

Length: 2995 mm  
 Width: 841 mm  
 Height: 2491 +/- 50 mm

ES

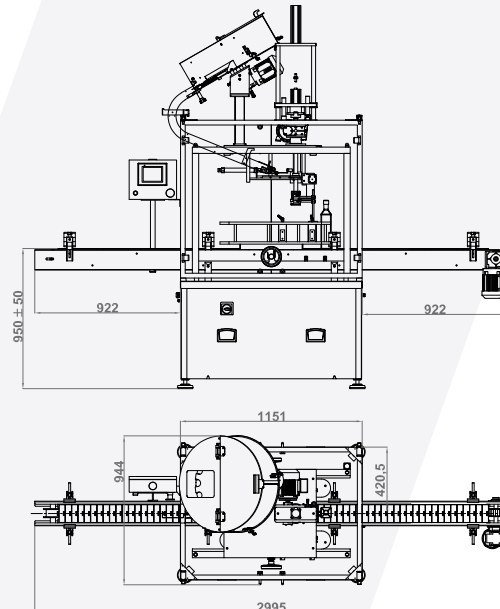
## DIMENSIONES

Largo: 2995 mm  
 Ancho: 841 mm  
 Alto: 2491 +/- 50 mm

FR

## DIMENSIONS

Longueur: 2995 mm  
 Largeur: 841 mm  
 Hauteur: 2491 +/- 50 mm



PT

## CARACTERÍSTICAS

### GERAIS

- / Capsuladora linear automática
- / Transferência de tampa por arrasto ou Pick & Place
- / Regulação do binário de aperto
- / Seleção e alimentação da tampa através de sistema centrífugo
- / Comando através de um HMI com ecrã tátil
- / Capacidade até 1 200 embalagens/hora

### TÉCNICAS

- / Alimentação eléctrica - 400V+N
- / Alimentação pneumática - 6 bar
- / Consumo máximo - 1,2kW

EN

## CHARACTERISTICS

### GENERAL

- / Automatic linear capper
- / Lid transfer with dragging and Pick & Place
- / Torque adjustment
- / Caps sorter using a centrifugal system
- / HMI control by touchscreen
- / Capacity up to 1 200 packages/hour

### TECHNICAL

- / Electric power - 400V+N
- / Pneumatic power - 6 bar
- / Maximum consumption - 1,2kW

ES

## CARACTERÍSTICAS

### GENERALES

- / Taponadora lineal automática
- / Traslado de tapón por arrastre o Pick & Place
- / Regulación del par de apriete
- / Alimentación y colocación de tapón a través del sistema centrífugo
- / Control a través a una interfaz hombre-máquina con pantalla tátil
- / Capacidad hasta 1 200 envases a la hora

### TÉCNICAS

- / Alimentación eléctrica - 400V+N
- / Alimentación neumática - 6 bar
- / Consumo máximo - 1,2kW

FR

## CARACTÉRISTIQUES

### GÉNÉRALES

- / Boucheuse linéaire automatique
- / Transfer de bouchon par système Pick-off (prise à la vilée ou Pick & Place)
- / Régulation du binaire par adhérence
- / Alimentation et positionnement de capsule à travers un système centrifuge
- / Commande par le biais d'une IHM à écran tactile
- / Capacité jusqu'à 1 200 emballages/heure

### TECHNIQUES

- / Alimentation électrique - 400V+N
- / Alimentation pneumatique - 6 bar
- / Consommation maximale - 1,2kW